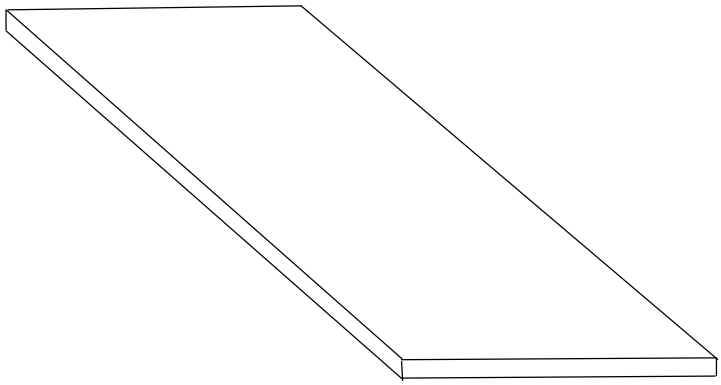
	CARTA DE PRODUCCION CTCM	

N° DE PIEZA	FECHA		N° DE ORDEN	MUEBLE	CÓDIGO DE MUEBLE
Nº1	INICIAL	ENSAMBLE	Nº 1	ESCRITORIO	16-04
		TARUGOS			
	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL	CÓDIGO PIEZA		CM DE LÁPIZ
	SUPERFICIE	CONTRACAHAPADO	Nº1		

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSIÓN		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNIDAD	BRUTA	BRUTA	L	100	56	1.5	1
ESCRITORIO	1	%RETAL		T				
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCIÓN PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	SIERRA VERTICAL	CORTE CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS	5 MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
2				

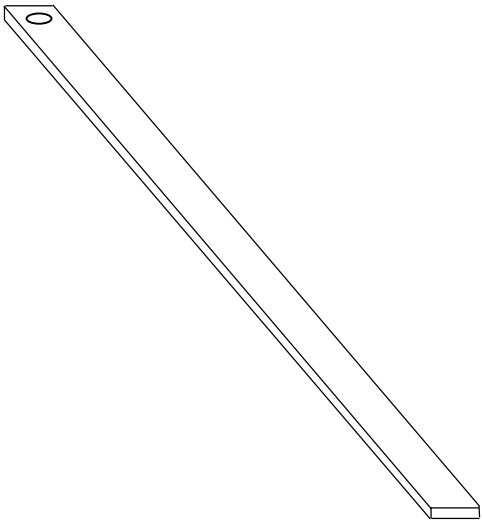
EMPRESARIO: ALEJANDRO CHAPARRO VASQUEZ___

EMPRESA: MADECAR_____

	CARTA DE PRODUCCION CTCM	

N° DE PIEZA	FECHA		N° DE ORDEN	MUEBLE	CÓDIGO DE MUEBLE
Nº2	INICIAL	ENSAMBLE	Nº2	ESCRITORIO	16-04
		TARUGO - TORNILLO			
	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL	CÓDIGO PIEZA		CM DE LÁPIZ
	PATA	CONTRACAHAPADO	Nº2		

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSIÓN		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNIDAD	BRUTA	BRUTA	L	85	10	1,5	16
ESCRITORIO	1	%RETAL		T				
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCIÓN PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	SIERRA DE BANCO	SE SACARAN LAS PIEZAS CON MEDIDAS	15 MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
2	TRONZADORA	SE AJUSTARAN LAS MEDIDAS ESPECIFICAS	15 MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
3	PRENSA IDRAULICA	SE ENSAMBLARAN DOS PIEZAS	24 HORAS	ALEJANDRO CHAPARRO

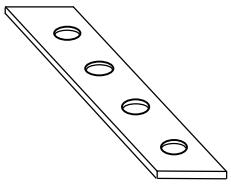
EMPRESARIO: ALEJANDRO CHAPARRO VASQUEZ____

EMPRESA: MADECAR_____

	CARTA DE PRODUCCION CTCM	

N° DE PIEZA	FECHA		N° DE ORDEN	MUEBLE	CÓDIGO DE MUEBLE
Nº3	INICIAL	ENSAMBLE	Nº3	ESCRITORIO	16-04
		TARUGO			
	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL	CÓDIGO PIEZA		CM DE LÁPIZ
	NIVELADOR	CONTRACHAPADO	Nº3		

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSIÓN		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNIDAD	BRUTA	BRUTA	L	25	7	1.5	4
ESCRITORIO	1	%RETAL		T				
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCIÓN PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	SIERRA DE BANCO	SE CORTARAN LOS LISTONES DE MADERA	15 MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
2	TRONZADORA	SE LES DARA EL LARGO ESPECIFICADO	15MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
3	TALADRO DE ARBOL	SE ABRIRAN LOS BARRENOS ADECUADOS	15MIN	ALEJANDRO CHAPARRO

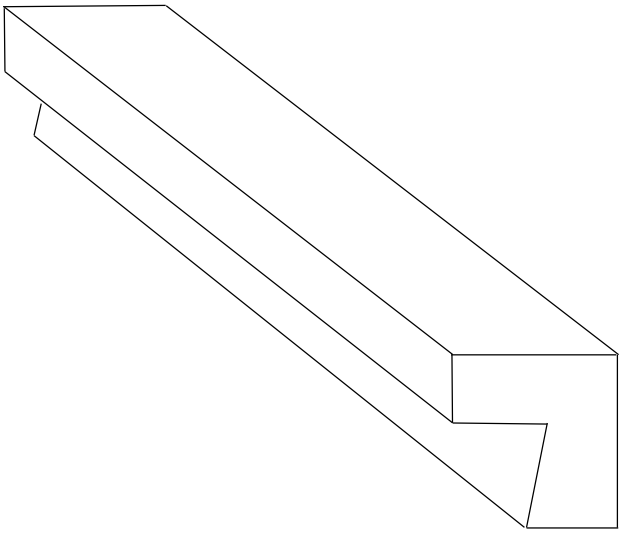
EMPRESARIO: ALEJANDRO CHAPARRO VASQUEZ___

EMPRESA: MADECAR___

	CARTA DE PRODUCCION CTCM	

N° DE PIEZA	FECHA		N° DE ORDEN	MUEBLE	CÓDIGO DE MUEBLE
Nº4	INICIAL	ENSAMBLE	Nº4	ESCRITORIO	16-04
		TARUGO-TORNILLO			
	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL	CÓDIGO PIEZA		CM DE LÁPIZ
	BASE INTERNA	MADERA MACIZA	Nº4		

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSIÓN		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNIDAD	BRUTA	BRUTA	L	80	15	8	4
ESCRITORIO	1	%RETAL		T				
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCIÓN PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	SIERRA DE BANCO	SE SACARAN LA CANTIDAD DE PIEZAS	10MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
2	TRONZADORA	SE PERFILARAN CON LAS MEDIDAS	10MIN	ALEJANDRO CHAPARRO
3	SIERRA DE BANCO	SE LES ARA DIAGONAL CON LA MEDIDA ESPECIFICA	60MIN	ALEJANDRO CHAPARRO

EMPRESARIO: ALEJANDRO CHAPARRO VASQUEZ__

EMPRESA: MADECAR___